

附件 1

“我最喜爱的质量管理小组”名单（12 个）

序号	小组名称	企业名称	课题名称	小组成员
1	辊压机二组 QC 小组	江苏鹏飞集团股份有限公司	辊压机铸钉辊制造工艺研究与改进	賁道林、王荣、蒋卫东、王伟、周媛媛、唐星、季海峰、戴贤永、戴万元、朱昌荣
2	机电设备 QC 小组	河北金隅鼎鑫水泥有限公司	金属基陶瓷磨盘堆焊修复	贾利军、倪胜民、田亚非、盖三雪、王志远、胡月、陈永魁、杜泽辉、孟凯、王利辉
3	质量先锋 QC 小组	蚌埠化工机械制造有限公司	提高外协产品验收一次合格率	贾梦圆、彭涛、孙吉柱、张肖献、李捷、荣相焕、李荣
4	智能超越 QC 小组	蚌埠凯盛工程技术有限公司	退火窑传动侧横梁校正装置的研制	张宏盛、段张龙、杨华龙、徐伟、耿志新、潘海耀、潘云琪、李天天、严俊、赵天成
5	十全十美 QC 小组	赞皇金隅水泥有限公司	提高渗滤液处置量及高值化应用	张志强、王少军、范普、焦娇娇、陈立辉、刘冰、石东明、蔡光耀、李韶鑫、李军
6	质在必得 QC 小组	蚌埠凯盛工程技术有限公司	提高输送横梁一次交检合格率	童欢欢、陶洪洋、王云奎、黄承发、于宇、董超、马君、黄辉、班文磊
7	金石 QC 小组	赞皇金隅水泥有限公司	提高生料制备系统运行稳定	齐会江、张建强、刘占峰、武晓东、陈立辉、宫建格、康晓斌
8	质量攻关 QC 小组	阿克苏天山多浪水泥有限责任公司	改善熟料易磨性，提高水泥磨台产	白峰、张琛、咸玉波、贾忠珍、任钦贵、杨宏兴、赵大洋、张小丽、李根美、孔垂荣
9	觉新 QC 小组	泰山玻璃纤维有限公司	降低 T949NA 原丝脱圈率	陈峰清、闫然、刘峰、张栋、吴勇、陆腾、于中文、陈映锦、赵大永、白雪
10	熟料质量提升联合小组	台泥（辽宁）水泥有限公司	通过配料以及工艺调整提升熟料质量	冯艾东、褚永越、张彦杰、崔胜亮、孙杨、张兴成、满丽丽、于雪、何平、贾华
11	攻坚 QC 小组	巨石集团有限公司	合股纱团底部防污装置开发	储培根、金韬、聂小翠、刘明祥、汪长虹、王大平、张树兴、李冰、沈鹤峰
12	烧成中控小组	石家庄市曲寨水泥有限公司	提高熟料 28 天抗压强度	胡彦龙、李波、薛玉申、胡晓勇、樊少国、韩得起、刘照伟、梁孝